

Documentación a enviar.

El tipo de archivo estándar de fabricación, es el gerber. Este puede exportarse en diferentes formatos, 274X, 274D y ODB++, son los más habituales. En la actualidad todos los softwares de diseño tiene como opción exportar en formato gerber 274x. En Fast PCB podemos importar sus diseños en los formatos más comunes, pero recomendamos el gerber 274X por tener las aperturas incluidas en cada archivo, reduciendo así la oportunidad de error humano y los tiempos en la carga de datos.

Es necesario un archivo por cada capa. Ha de tenerse en cuenta una capa extra con el contorno exacto del circuito y mecanizados internos si los tuviera. Es aconsejable incluir las capas de pasta o cola de smd, así de ser necesarias, se las enviaremos panelizadas al iniciar la fabricación.

El formato estándar de taladrado es el excellon, en el caso de existir taladros no metalizados, es aconsejable incluirlos en un segundo archivo de taladrado.

Se ha de incluir también un archivo tipo "leeme.txt", que contenga la siguiente información: *(si lo desea FastPCB puede facilitarle una plantilla estándar)*

Lista de todos los archivos y breve descripción.

Lista de los aspectos de fabricación que no se incluyen en los gerber, como micrajés, material y espesor del circuito, construcción de capas, etc..

Lista de los aspectos "especiales" del circuito, cotas críticas, fresados metalizados, etc.

La manera mas cómoda de enviar la documentación a Fast PCB, es vía e-mail, comprimiendo el conjunto de archivos "gerber+excellon+leeme" en un solo archivo, también se incluirán las cantidades, prototipos, escalados, etc.. que se desee recibir oferta.

Análisis de la documentación y panelizado.

Todas las documentaciones recibidas en Fast PCB, son analizadas en la carga de datos. En este análisis inicial, se comprueba que todos los parámetros del circuito, se encuentran dentro de las capacidades de fabricación de Fast PCB y se extraen los datos necesarios, para un presupuesto a medida.

El formato de fabricación se calcula a partir del panel que solicita el cliente, en base al aprovechamiento, tanto del material, como de la productividad en los procesos de fabricación. En los casos en los que el cliente indica unas medidas de panel máximo y mínimo, Fast PCB propone el panel de entrega, que optimiza materiales y productividad en fabricación, y por tanto los costes del producto final.

Oferta y confirmación de pedido.

Fast PCB enviará la oferta correspondiente a su solicitud, con la siguiente información.

Información técnica general, medidas, construcción, test eléctrico, etc...

Información comercial, cantidades, plazos, costes, etc.

Términos de envío y pagos.

Una vez aceptada la oferta y realizado el pedido, Fast PCB *siempre* envía la confirmación de pedido, indicando la fecha de expedición prevista y con los datos generales del pedido realizado. A partir de aquí se inicia la producción.